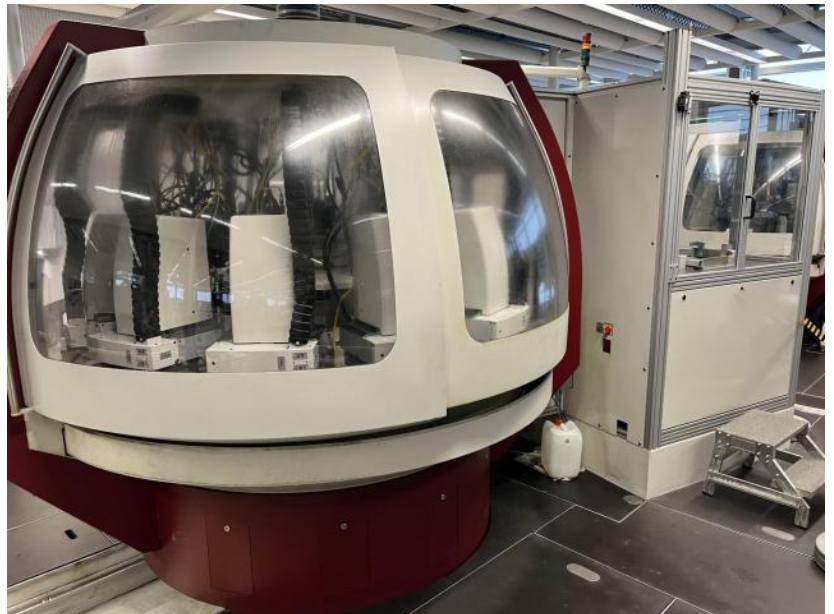


## PRECITRAME MTR 212

**Type : Transfert horizontal cnc**  
**Marque : PRECITRAME**  
**Modèle : MTR 212**  
**Année : 2006**  
**N° Série : 281.908**  
**N° Stock : P2443**



Usinage des pièces "Lame de bord" et "Lame de centre" pour bracelets de montre métallique

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Nombre d'axes	: 27
- Nombre de postes	: 12
- Nombre de station d'usinage	: 9
- Temps d'indexation	: 2 [s]
<b>UNITÉ D'USINAGE</b>	
- Désignation	: UV151-3
- Nombre d'unités	: 1
- Courses axes X/Y/Z	: 110 / 150 / 135 [mm]
- Vitesse avance rapide	: 6500 [mm/min]
- Résolution	: 0.001 [mm]
<b>UNITÉ D'USINAGE</b>	
- Désignation	: UV50-3
- Nombre d'unités	: 8
- Courses axes X/Y/Z	: 40 / 120 / 100 [mm]
- Vitesse avance rapide	: 6500 [mm/min]
- Résolution	: 0.001 [mm]
<b>BROCHES</b>	
- Type de broche	: Electrobroche Ø38
* Nombre de broches	: 14
* Type de porte outil	: ISO10
* Vitesse de broche	: 18.000 [tr/min]
* Puissance de broche	: 0.25 [kW]
- Type de broche	: Electrobroche Ø38

**Type : Transfert horizontal cnc**

**Marque : PRECITRAME**

**Modèle : MTR 212**

**Année : 2006**

**N° Série : 281.908**

**N° Stock : P2443**

* Nombre de broches	: 4
* Type de porte outil	: ISO10
* Vitesse de broche	: 9.000 [tr/min]
* Puissance de broche	: 0.25 [kW]
- Type de broche	: Electrobroche Ø120
* Nombre de broches	: 1
* Type de porte outil	: HSK40
* Vitesse de broche	: 8.710 [tr/min]
* Puissance de broche	: 3.8 [kW]
- Type de broche	: Electrobroche à réducteur Ø38
* Nombre de broches	: 2
* Type de porte outil	: ISO10
* Vitesse de broche	: 9.000 [tr/min]
* Puissance de broche	: 0.25 [kW]
<b>ALIMENTATION ELECTRIQUE</b>	
- Tension alimentation	: 400 [V]
- Puissance installée	: 10 [kW]
<b>ENCOMBREMENT</b>	
- Dimensions au sol	: 4600 x 3600 [mm]
- Hauteur machine	: 3200 [mm]
- Poids machine	: 13500 [kg]
<b>EQUIPEMENT</b>	
- CNC	: Siemens
- Groupe de refroidissement	
- Bac d'arrosage	
* avec pompe HP	
- Convoyeur à copeaux	
- Aspirateur brouillard d'huile	: ELBARON RON/A 120