

PIFFNER - HYDROMAT HW 25/12

Type : Transfert horizontal cnc
Marque : PFIFFNER - HYDROMAT
Modèle : HW 25/12
Année : 1998
N° Série : HW25-697
N° Stock : 9149



Cette machine a tourné à l'huile entière

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Nombre de postes	: 12
- Indexage table	: 12 x 30°
- Type de pinces	: SCHAUBLIN W25
- Diamètre maxi de serrage	: 25 [mm]
- Longueur maxi des pièces	: 100 [mm]
- Tension d'alimentation	: 3x 400 [V]
- Puissance installée	: 32 [kW]
- Dimensions machine	: 2700 x 2700 x 2500 [mm]
- Poids	: 4000 [kg]

EQUIPEMENT

- CNC SIEMENS Sinumerik 805
- Embarreur HYDROMAT 5.07.018-4, capacité 4200 mm
- Poste 1, tronçonnage
- Poste 2, perçage longitudinal 30/60
- Poste 3, perçage longitudinal 30/60
- Poste 4, tournage CNC 2 axes

Type : Transfert horizontal cnc
Marque : PFIFFNER - HYDROMAT
Modèle : HW 25/12
Année : 1998
N° Série : HW25-697
N° Stock : 9149

- Poste 5, retournement
- Poste 6, perçage radial 30/60
- Poste 7, tournage CNC 2 axes
- Poste 8, perçage incliné 30/60
- Poste 9, perçage radial 30/60
- Poste 10, perçage incliné 20/50
- Poste 11, perçage radial 20/50
- Poste 12, perçage longitudinal 30/60
- Ejection entre les postes 12 et 1
- Convoyeur de pièces à tapis
- Convoyeur à copeaux KNOLL 450 K-1/2000
- Bac de lubrification KNOLL KTS-25-60-T
- Pompe HP : 40 [bar]
- Filtration KNOLL VRF 500