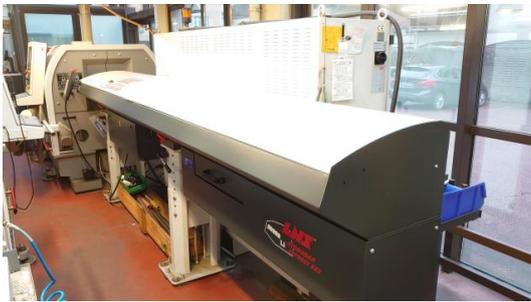


TRAUB TNK 36

Type : Tour CNC
Marque : TRAUB
Modèle : TNK 36
Année : 2005
N° Série : 7100640
N° Stock : 10298



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Nombre de broches	: 2
- Nombre d'axes	: 9
- Nombre de tourelles	: 1
BROCHE PRINCIPALE	
- Puissance de broche	: 10.7 [kW]
- Vitesse de broche	: 6300 [tr/min]
- Diamètre max en barre	: 36 [mm]
- Précision d'indexation axe C	: 0.001 [°]
CONTRE-BROCHE	
- Puissance de broche	: 10.7 [kW]
- Vitesse de broche	: 6300 [tr/min]
- Diamètre max en barre	: 36 [mm]
- Précision d'indexation axe C	: 0.001 [°]
- Course X/Z	: 370 x 250 [mm]
TOURELLE SUPERIEURE GAUCHE	
- Nombre de positions	: 12
- Nombre de positions motorisées	: 12
- Course X/Z	: 50/100 [mm]
- Course Y	: +/- 20 [mm]
- Vitesse outils tournants	: 6000 [tr/min]
- Puissance outils tournants	: 5.5 [kW]
COMBINE	
- Nombre de positions motorisées	: 4
- Vitesse outils tournants	: 6000 [tr/min]
- Puissance outils tournants	: 4.3 [kW]
- Course X/Z	: 370 x 270 [mm]
CONTRE COMBINE	
- Nombre de positions	: 5

Type : Tour CNC
Marque : TRAUB
Modèle : TNK 36
Année : 2005
N° Série : 7100640
N° Stock : 10298

- Nombre de positions motorisées : 4
- Vitesse outils tournants : 6000 [tr/min]
- Puissance outils tournants : 4.3 [kW]
- Courses X/Y : 73 x +/-50 [mm]

ALIMENTATION ELECTRIQUE

- Tension alimentation : 400 [V]
- Puissance installée : 33 [kW]

ENCOMBREMENT

- Dimensions au sol : 3335 x 1222 [mm]
- Hauteur machine : 1680 [mm]
- Poids machine : 4000 [kg]

HEURES MACHINE

- Heures sous tension : 41.698 [h]
- Heures de travail : 11.346 [h]

EQUIPEMENT

- CNC : TRAUB TX 8i
- Bac d'arrosage : RESY
* avec pompe HP
* avec filtration papier
- Convoyeur à copeaux
- Récupérateur de pièces
- Bande transporteuse de pièces : LNS HYDROBAR EXPRESS 332 (2005)
- Embarreur