

## SPINNER TM

**Type : Tour CNC**  
**Marque : SPINNER**  
**Modèle : TM**  
**Année : 2001**  
**N° Stock : T12660**



### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Nombre de broches	: 2
- Nombre d'axes	: 7
- Nombre de tourelles	: 1
<b>BROCHE PRINCIPALE</b>	
- Puissance de broche	: 15 [kW]
- Vitesse de broche	: 6000 [tr/min]
- Diamètre max en barre	: 42 [mm]
- Précision d'indexation axe C	: 0.001 [°]
- Course Z	: 475 [mm]
<b>CONTRE-BROCHE</b>	
- Vitesse de broche	: 6000 [tr/min]
- Diamètre max en barre	: 42 [mm]
- Précision d'indexation axe C	: 0.001 [°]
- Course Z	: 475 [mm]
<b>TOURELLE</b>	
- Nombre de positions	: 24
- Nombre de positions motorisées	: 18
- Course X	: 400 [mm]
- Course Y	: 300 [mm]
- Vitesse outils tournants	: 9000 [tr/min]
- Puissance outils tournants	: 2.3 [kW]
- Course axe B	: 360 [°]
- Précision d'indexation	: 0.001 [°]
<b>ALIMENTATION ELECTRIQUE</b>	
- Puissance installée	: 35 [kW]
<b>ENCOMBREMENT</b>	

**Type : Tour CNC**  
**Marque : SPINNER**  
**Modèle : TM**  
**Année : 2001**  
**N° Stock : T12660**

- Dimensions au sol : 2900 x 3300 [mm]  
- Hauteur machine : 2300 [mm]  
- Poids machine : 7500 [kg]  
HEURES MACHINE  
- Heures sous tension : 29731 [h]  
- Heures de travail : 4500 [h]

#### **EQUIPEMENT**

- CNC : Siemens 840D  
- Manivelle électronique déportée  
- Bac d'arrosage  
- Embarreur : LNS quick load servo II  
- Nombre de portes-outils tournants : 15  
- Nombre de porte-outils fixes : 14  
- Mandrin à pinces