

QUICK TECH TT42

Type : Tour CNC
Marque : QUICK TECH
Modèle : TT42
Année : 2011
N° Série : 2935
N° Stock : T14426



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Nombre d'axes	: 8
- Nombre de broches	: 2
- Nombre de tourelles	: 2
BROCHE PRINCIPALE	
- Nez de broche - Tour CNC	: A2-5
- Puissance de broche	: 7,5 [kW]
- Vitesse de broche	: 6.000 [tr/min]
- Diamètre max en barre	: 42 [mm]
- Longueur de tournage maxi	: 230 [mm]
- Précision d'indexation axe C	: 0,001 [°]
CONTRE-BROCHE	
- Nez de broche - Tour CNC	: A2-5
- Puissance de broche	: 3,7 [kW]
- Vitesse de broche	: 6.000 [tr/min]
- Diamètre max en barre	: 42 [mm]
- Longueur de tournage maxi	: 100 [mm]
- Précision d'indexation axe C	: 0,001 [°]
- Course Z	: 360 [mm]
- Course X	: 410 [mm]
BLOC D'OUTILS SYSTEME 1	
- Nombre de positions	: 16
- Nombre de positions motorisées	: 6
- Course X/Z	: 140 x 230 [mm]
- Course Y	: 410 [mm]
- Type d'outil - tour CNC	: ER20

Type : Tour CNC
Marque : QUICK TECH
Modèle : TT42
Année : 2011
N° Série : 2935
N° Stock : T14426

- Vitesse outils tournants : 4.000 [tr/min]
- Puissance outils tournants : 1 [kW]

BLOC D'OUTILS SYSTEME 2

- Nombre de positions : 15
- Nombre de positions motorisées : 6
- Course Y : 410 [mm]
- Type d'outil - tour CNC : ER 20
- Vitesse outils tournants : 4.000 [tr/min]
- Puissance outils tournants : 1 [kW]

ALIMENTATION ELECTRIQUE

- Tension alimentation : 380 [V]
- Puissance installée : 20 [kVA]

ENCOMBREMENT

- Dimensions au sol : 3.465 x 1.654 [mm]
- Hauteur machine : 1.896 [mm]
- Poids machine : 4.200 [kg]

HEURES MACHINE

- Heures sous tension : 10363 [h]
- Heures de travail : 7359 [h]

EQUIPEMENT

- CNC : Mitsubishi M700
- Interface(s) : Ethernet / RS232 / USB / PCMCIA
- Lampe d'état 3 couleurs
- Bac d'arrosage
- Convoyeur à copeaux
- Récupérateur de pièces
- Bande transporteuse de pièces
- Mandrin à pinces : 2x BELLEGRANDI 48F