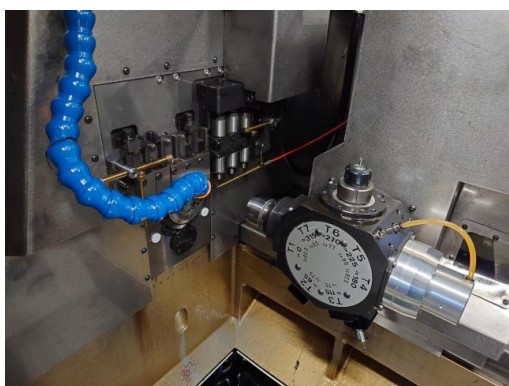


GILDEMEISTER GLD 25

Type : Tour cnc poupée mobile
Marque : GILDEMEISTER
Modèle : GLD 25
Année : 2000
N° Série : 5401-0449
N° Stock : 10541



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Nombre d'axes	: 6
- Nombre de broches	: 2
BROCHE PRINCIPALE	
- Diamètre max en barre	: 25 [mm]
- Course	: 160 [mm]
- Vitesse de broche	: 8000 [tr/min]
- Précision d'indexation axe C	: 0.0001 [°]
CONTRE-BROCHE	
- Diamètre max en barre	: 25 [mm]
- Nombre de tourelles	: 1
TOURELLE SUPÉRIEURE	
- Nombre de positions	: 7
- Nombre de positions motorisées	: 7
- Course X	: 100 [mm]
- Course Z	: 270 [mm]
- Vitesse outils tournants	: 6000 [tr/min]
PEIGNE 1	
- Nombre de positions	: 8
- Nombre de positions motorisées	: 3
- Vitesse outils tournants	: 6000 [tr/min]
- Course X/Y	: 220/30 [mm]
CONTRE OPERATION	
- Nombre de positions	: 3
ALIMENTATION ELECTRIQUE	
- Tension alimentation	: 400 [V]

Type : Tour cnc poupée mobile

Marque : GILDEMEISTER

Modèle : GLD 25

Année : 2000

N° Série : 5401-0449

N° Stock : 10541

HEURES MACHINE

- Heures sous tension : 42595 [h]
- Heures de travail : 13446 [h]
- Heures de broche : 6412 [h]

EQUIPEMENT

- CNC : Fanuc 18 iT
- Interface(s) : RS232 / PCMCIA
- Canon tournant
- Récupérateur de pièces
- Bac d'arrosage
- Pousse-barre hydraulique marque/type : LNS 6.26 HS4.4
- Nombre de portes-outils tournants : 5
- Jeu de pinces pour mandrin
- Jeu de pinces pour canon