

NAKAMURA WT250MMY

Type : Tour CNC
Marque : NAKAMURA
Modèle : WT250MMY
Année : 2005
N° Série : M240801
N° Stock : 9748



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Nombre d'axes	: 8
- Nombre de broches	: 2
- Nombre de tourelles	: 2
BROCHE PRINCIPALE	
- Nez de broche	: A2-6
- Puissance de broche	: 18,5 [kW]
- Vitesse de broche	: 59 - 4500 [tr/min]
- Diamètre max en barre	: 65 [mm]
- Diamètre maximum usinable	: 250 [mm]
- Diamètre max en mandrin	: 215 [mm]
- Précision d'indexation axe C	: 0,001 [°]
CONTRE-BROCHE	
- Nez de broche	: A2-5
- Puissance de broche	: 11 [kW]
- Vitesse de broche	: 59 - 4500 [tr/min]
- Diamètre max en barre	: 51 [mm]
- Diamètre maximum usinable	: 165 [mm]
- Précision d'indexation axe C	: 0,001 [°]
- Course	: 575 [mm]
- Distance broche / contre-broche	: 250 - 870 [mm]
TOURELLE 1	
- Nombre de positions	: 12
- Nombre de positions motorisées	: 12
- Course X/Z	: 195/600 [mm]
- Course Y	: +/- 42 [mm]

Type : Tour CNC
Marque : NAKAMURA
Modèle : WT250MMY
Année : 2005
N° Série : M240801
N° Stock : 9748

- Vitesse outils tournants : 80 - 3600 [tr/min]
- Puissance outils tournants : 5.5 [kW]

TOURELLE 2

- Nombre de positions : 12
- Nombre de positions motorisées : 12
- Course X/Z : 195/600 [mm]
- Vitesse outils tournants : 80 - 3600 [tr/min]
- Puissance outils tournants : 5.5 [kW]

ALIMENTATION ELECTRIQUE

- Tension alimentation : 400 [V]
- Puissance installée : 63 [kVA]

ENCOMBREMENT

- Dimensions au sol : 3475 x 1933 [mm]
- Hauteur machine : 2225 [mm]
- Poids machine : 6000 [kg]

HEURES MACHINE

- Heures sous tension : 35328 [h]
- Heures de broche : 11000 [h]

EQUIPEMENT

- CNC : 18i-TB
- Lampe d'état 3 couleurs
- Bac d'arrosage
* avec pompe HP : 25 [bar]
- Convoyeur à copeaux
- Récupérateur de pièces
- Bande transporteuse de pièces
- Embarreur : LNS QUICK LOAD SERVO 3
- Nombre de portes-outils tournants : 6
- Nombre de porte-outils fixes : 15
- Mandrin à pinces