

## NAKAMURA SUPER NTJ

**Type : Tour CNC**  
**Marque : NAKAMURA**  
**Modèle : SUPER NTJ**  
**Année : 2006**  
**N° Série : B151208**  
**N° Stock : P1916**



### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

|                                   |                 |
|-----------------------------------|-----------------|
| - Nombre de broches               | : 2             |
| - Nombre d'axes                   | : 9             |
| - Nombre de tourelles             | : 2             |
| <b>BROCHE PRINCIPALE</b>          |                 |
| - Nez de broche - Tour CNC        | : A2-6          |
| - Puissance de broche             | : 15 [kW]       |
| - Vitesse de broche               | : 4500 [tr/min] |
| - Diamètre max en barre           | : 65 [mm]       |
| - Diamètre maximum usinable       | : 190 [mm]      |
| - Précision d'indexation axe C    | : 0.001 [°]     |
| <b>CONTRE-BROCHE</b>              |                 |
| - Nez de broche - Tour CNC        | : A2-5          |
| - Puissance de broche             | : 11 [kW]       |
| - Vitesse de broche               | : 5000 [tr/min] |
| - Diamètre max en barre           | : 51 [mm]       |
| - Précision d'indexation axe C    | : 0.001 [°]     |
| - Course                          | : 760 [mm]      |
| - Distance broche / contre-broche | : 210/970 [mm]  |
| <b>TOURELLE SUPERIEURE GAUCHE</b> |                 |
| - Nombre de positions             | : 24            |
| - Nombre de positions motorisées  | : 12            |
| - Course X/Z                      | : 345/1240 [mm] |
| - Course Y                        | : +/- 45 [mm]   |
| - Vitesse outils tournants        | : 6000 [tr/min] |
| - Puissance outils tournants      | : 5.5 [kW]      |

**Type : Tour CNC**  
**Marque : NAKAMURA**  
**Modèle : SUPER NTJ**  
**Année : 2006**  
**N° Série : B151208**  
**N° Stock : P1916**

- Course axe B : +/- 91 [°]  
- Précision d'indexation : 0.001 [°]  
- BROCHE DE FRAISAGE  
TOURELLE INFERIEURE DROITE  
- Nombre de positions : 24  
- Nombre de positions motorisées : 12  
- Course X/Z : 167.5/685 [mm]  
- Vitesse outils tournants : 6000 [tr/min]  
- Puissance outils tournants : 5.5 [kW]  
ALIMENTATION ELECTRIQUE  
- Tension alimentation : 400 [V]  
ENCOMBREMENT  
- Dimensions au sol : 5350X3350 [mm]  
- Hauteur machine : 2395 [mm]  
- Poids machine : 14425 [kg]  
HEURES MACHINE  
- Heures de travail : 29000 [h]

#### **EQUIPEMENT**

- CNC : Fanuc 18iTB  
- Interface(s) : Ethernet / RS232  
- Lampe d'état 3 couleurs  
- Bac d'arrosage  
\* avec pompe HP : 5/12 [bar]  
\* avec filtration papier  
\* avec groupe froid liquide de coupe  
- Convoyeur à copeaux  
- Palpeur outils marque/type  
- Récupérateur de pièces  
- Bande transporteuse de pièces  
- Embarreur : IRCO PROFIMAT 65.8  
- Système anti-incendie  
\* Sans garantie de fonctionnement  
- Nombre de portes-outils tournants : 8  
- Nombre de porte-outils fixes : 13  
- Mandrin à pinces : 2X Hainbuch Axfix 65