

INDEX G160

Type : Tour CNC
Marque : INDEX
Modèle : G160
Année : 2005
N° Série : 460044
N° Stock : 9392P



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Nombre d'axes	: 6
- Nombre de broches	: 1
BROCHE PRINCIPALE	
- Nez de broche	: A2-5
- Puissance de broche	: 20/27 [kW]
- Vitesse de broche	: 6300 [tr/min]
- Diamètre max en barre	: 42 [mm]
- Diamètre max sur le banc	: 200 [mm]
- Diamètre max en mandrin	: 160 [mm]
- Précision d'indexation axe C	: 0.001 [°]
TOURELLE SUPÉRIEURE	
* Nombre de positions	: 12
* Nombre de positions motorisées	: 12
- Type d'outil	: VDI 25
* Vitesse outils tournants	: 6000 [tr/min]
* Puissance outils tournants	: 8 [kW]
TOURELLE INFÉRIEURE	
- Nombre de positions	: 12
- Nombre de positions motorisées	: 12
- Course X/Z	: 110/800 [mm]
- Type d'outil	: VDI 25
- Vitesse outils tournants	: 6000 [tr/min]
- Puissance outils tournants	: 5,5 [kW]
CONTRE-POINTE	
- Type de contre-pointe	: Numérique

Type : Tour CNC
Marque : INDEX
Modèle : G160
Année : 2005
N° Série : 460044
N° Stock : 9392P

ALIMENTATION ELECTRIQUE

- Tension alimentation : 400 [V]
- Puissance installée : 43 [kW]

ENCOMBREMENT

- Dimensions au sol : 4435x1950 [mm]
- Hauteur machine : 1930 [mm]
- Poids machine : 7500 [kg]

EQUIPEMENT

- CNC : INDEX C200-4D
- Règles de mesure directe
- Bac d'arrosage
* avec pompe HP : 80 [bar]
* avec filtration papier
- Convoyeur à copeaux
- Aspirateur brouillard d'huile
- Mandrin 3 mors