

## INDEX C200

**Type : Tour CNC**  
**Marque : INDEX**  
**Modèle : C200**  
**Année : 2010**  
**N° Série : 720442**  
**N° Stock : 10380**



### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

|                                   |                  |
|-----------------------------------|------------------|
| - Nombre de broches               | : 2              |
| - Nombre d'axes                   | : 10             |
| - Nombre de tourelles             | : 3              |
| <b>BROCHE PRINCIPALE</b>          |                  |
| - Nez de broche - Tour CNC        | : AD140          |
| - Puissance de broche             | : 25 / 33 [kW]   |
| - Vitesse de broche               | : 5.000 [tr/min] |
| - Diamètre max en barre           | : 65 [mm]        |
| - Diamètre max en mandrin         | : 160 [mm]       |
| - Précision d'indexation axe C    | : 0,001 [°]      |
| <b>CONTRE-BROCHE</b>              |                  |
| - Nez de broche - Tour CNC        | : AD140          |
| - Puissance de broche             | : 25 / 33 [kW]   |
| - Vitesse de broche               | : 5.000 [tr/min] |
| - Diamètre max en barre           | : 65 [mm]        |
| - Diamètre maximum usinable       | : 160 [mm]       |
| - Précision d'indexation axe C    | : 0,001 [°]      |
| - Course                          | : 700 [mm]       |
| - Vitesse avance rapide           | : 50 [m/min]     |
| - Distance broche / contre-broche | : 710 [mm]       |
| <b>TOURELLE SUPERIEURE GAUCHE</b> |                  |
| - Nombre de positions             | : 14             |
| - Nombre de positions motorisées  | : 14             |
| - Course X/Z                      | : 110 / 320 [mm] |
| - Course Y                        | : 100 [mm]       |

**Type : Tour CNC**  
**Marque : INDEX**  
**Modèle : C200**  
**Année : 2010**  
**N° Série : 720442**  
**N° Stock : 10380**

- Type d'outil - tour CNC : VDI 25  
- Vitesse outils tournants : 8.000 [tr/min]  
- Puissance outils tournants : 6,5 [kW]

**TOURELLE SUPERIEURE DROITE**

- Nombre de positions : 14  
- Nombre de positions motorisées : 14  
- Course X : 180 [mm]  
- Type d'outil - tour CNC : VDI 25  
- Vitesse outils tournants : 8.000 [tr/min]  
- Puissance outils tournants : 6,5 [kW]

**TOURELLE INFERIEURE GAUCHE**

- Nombre de positions : 14  
- Nombre de positions motorisées : 14  
- Course X/Z : 110 / 550 [mm]  
- Course Y : 100 [mm]  
- Type d'outil - tour CNC : VDI 25  
- Vitesse outils tournants : 8.000 [tr/min]  
- Puissance outils tournants : 6,5 [kW]

**ALIMENTATION ELECTRIQUE**

- Tension alimentation : 400 [V]  
- Puissance installée : 64 [kVA]

**ENCOMBREMENT**

- Dimensions au sol : 6.618 x 1.794 [mm]  
- Hauteur machine : 2.139 [mm]  
- Poids machine : 9.000 [kg]

**HEURES MACHINE**

- Heures de broche : 36.721 [h]

**EQUIPEMENT**

- CNC : C200-4D (SIEMENS 840D)  
- Interface(s) : Ethernet / USB  
- Lampe d'état 3 couleurs  
- Options : Transmit / Tracyl  
- Contrôle bris d'outil  
- Bac d'arrosage : 350 [l]  
\* avec pompe HP : 80 [bar]  
- Refroidissement de broche  
- Arrosage centre broche : et tourelles  
- Convoyeur à copeaux  
- Récupérateur de pièces  
- Bande transporteuse de pièces  
- Embarreur : INDEX MBL capacité 3.000 [mm]  
- Mandrin à pinces : 2 HAINBUCH Spanntop Kombi Axfix Ø65