

## STUDER S25 CNC

**Type : Rectifieuse cylindrique cnc**  
**Marque : STUDER**  
**Modèle : S25 CNC**  
**Année : 1999**  
**N° Série : 025-0096-90-018**  
**N° Stock : 7461**



Rectification extérieure

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- distance entre-pointe	: 200 [mm]
- hauteur de pointe	: 100 [mm]
- courses (X/Z)	: 130 / 170 [mm]
POUPEE PORTE-MEULE	
- dimensions meules	: 400 x 63 x 127 [mm]
- vitesse périphérique	: 45 [m/sec]
- puissance	: 3 [kW]
- orientation	: 30 [°]
POUPEE PORTE-PIECE	
- cône	: CM4
- vitesses	: 600 - 3000 [tr/min]
- puissance	: 0,5 [kW]
- précision d'indexation axe C	: +/- 0,5 [°]
CONTREPOINTE	
- cône	: CM2
- course du fourreau	: 30 [mm]
ALIMENTATION ELECTRIQUE	
- tension	: 400 [V]
- fréquence	: 50 [Hz]
- puissance installée	: 19 [kVA]
DIMENSIONS	
- surface au sol	: 1760 x 2180 [mm]
- hauteur	: 2630 [mm]

**Type : Rectifieuse cylindrique cnc**

**Marque : STUDER**

**Modèle : S25 CNC**

**Année : 1999**

**N° Série : 025-0096-90-018**

**N° Stock : 7461**

- poids : 4.000 [kg]

HEURES MACHINE

- heures sous tension : 46.943 [h]

- heures de travail : 21.529 [h]

#### **EQUIPEMENT**

- CNC FANUC 16TB

- options : Studer Release B, Pictogramming

- interface : RS232C

- manivelle électronique déportée

- règles de mesure directe sur X et Z

- contrepointe avec réglage fin de concentricité

- recul hydraulique du fourreau de contrepointe

- molette de dressage orientable sur table : FISCHER AES-72x230/3

- équilibrage dynamique de meule : DITTEL HBA 4000

- prédisposition palpeur de diamètre : MOVOMATIC ES400

- prédisposition pour robot de chargement / déchargement pièce : FELSOMAT

- porte avant automatique

- prédisposition pour arrosage

- aspiration électrostatique : ELOSTA BF2000

- mandrin à pinces pneumatique

- 1 porte-meule

- 1 meule

- bras support pour changement de meule zéro gravité

- 1 arbre d'équilibrage