

GHIRINGHELLI M150 SP610

Type : Rectifieuse centerless cnc
Marque : GHIRINGHELLI
Modèle : M150 SP610
Année : 2007
N° Série : C756.07
N° Stock : 10096



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Diamètre min./max. rectifiable	: 1 - 100 [mm]
- Longueur max. de la pièce en plongée	: 140 [mm]
- Diamètre min./max. meule de travail	: 440/610 [mm]
- Largeur max. meule de travail	: 80 [mm]
- Vitesse périphérique meule de travail	: 50 [m/s]
- Vitesse avec nouvelle meule de travail	: 1565 [tr/min]
- Diamètre min./max. meule d'entraînement	: 220/305 [mm]
- Largeur max. meule d'entraînement	: 67 [mm]
- Inclinaison max. meule d'entraînement	: +/- 7 [°]
- Vitesse meule d'entraînement en usinage	: 0/140 [tr/min]
- Vitesse meule d'entraînement en dressage	: 200 [tr/min]
- Puissance installée totale	: 41 [kW]
- Dimensions (LxlxH)	: 5920 x 5071 x 2500 [mm]
- Poids net	: 7000 [kg]

EQUIPEMENT

- Commande CNC SIEMENS 840D
- 5 axes numériques (1 pour dressage meule travail, 2 pour meule entraînement, 1 pour chariot supérieur, 1 pour chariot inférieur)
- Dressage de la meule de travail par molette diamantée
- Dressage de la meule d'entraînement par pointe diamant
- Alimentation automatique des pièces par bol vibrant

Type : Rectifieuse centerless cnc

Marque : GHIRINGHELLI

Modèle : M150 SP610

Année : 2007

N° Série : C756.07

N° Stock : 10096

- Bande d'évacuation des pièces