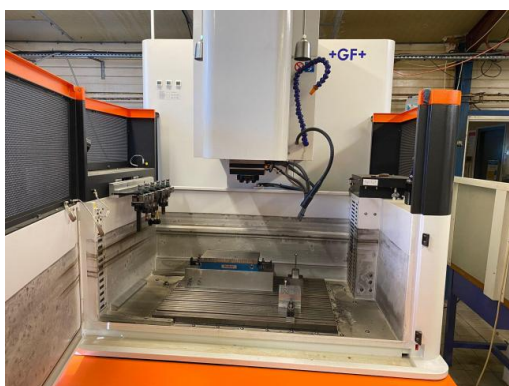


AGIE CHARMILLES FORM E 600

Type : Electroérosion enfonçage cnc
Marque : AGIE CHARMILLES
Modèle : FORM E 600
Année : 2020
N° Série : 395.900.219.1201
N° Stock : 10478



4 Axes

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Courses X x Y x Z	: 600 x 400 x 400 [mm]
- Vitesse des axes X / Y	: 4 [m/min]
- Vitesse de l'axe Z	: 6 [m/min]
- Axe C (standard)	
- Vitesse de rotation	: 0-100 trs/min
- Inertie maximale	: 2000 Kgcm2
- Dimensions table	: 800 x 600 [mm]
- Distance min./max. entre la table et le mandrin	: 190/590 [mm]
- Poids max. de la pièce	: 1000 [kg]
- Dimensions max. des pièces	: 1000 x 700 x 400 [mm]
- Changeur d'outil linéaire	: 6 postes

ALIMENTATION ÉLECTRIQUE

- Tension alimentation	: 380 [V]
- Puissance installée	: 9.3 [kVA]

ENCOMBREMENT

- Dimensions au sol	: 1.600 x 2.700 [mm]
- Hauteur machine	: 2.858 [mm]
- Poids machine	: 4.200 [kg]

HEURES MACHINE

- Heures sous tension	: 1225 [h]
- Heures d'exécution	: 254 [h]

Type : Electroérosion enfonçage cnc

Marque : AGIE CHARMILLES

Modèle : FORM E 600

Année : 2020

N° Série : 395.900.219.1201

N° Stock : 10478

EQUIPEMENT

- Plateau Magnétique
- Système de serrage 3R
- Palpeur 3D (mallette avec bille étalon)
- Divers outillage de serrage 3R