

INDEX R 200

Type : Centre de tournage/fraisage

Marque : INDEX

Modèle : R 200

Année : 2015

N° Série : 480089

N° Stock : 10685



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|---|------------------|
| - Nombre d'axes | : 11 |
| - Nombre de broches | : 2 |
| BROCHE PRINCIPALE | |
| - Puissance de broche | : 24 [kW] |
| - Vitesse de broche | : 5000 [tr/min] |
| - Diamètre max en barre | : 65 [mm] |
| - Précision d'indexation axe C | : 0.001 [°] |
| CONTRE-BROCHE | |
| - Puissance de broche | : 24 [kW] |
| - Vitesse de broche | : 5000 [tr/min] |
| - Diamètre max en barre | : 65 [mm] |
| - Précision d'indexation axe C | : 0.001 [°] |
| - Course | : 390 / 600 [mm] |
| BROCHE DE TOURNAGE FRAISAGE | |
| - Course X | : 350 [mm] |
| - Course Y | : ± 80 [mm] |
| - Course axe B | : 270 [°] |
| - Précision d'indexation axe B | : 0.001 [°] |
| - Type d'outil | : HSK-T40 |
| - Vitesse de broche | : 18000 [tr/min] |
| - Puissance de broche | : 11 [kW] |
| - Outils Fixes sur électrobroche de fraisage | : 6 x VDI25 |
| BROCHE DE TOURNAGE FRAISAGE INFÉRIEURE | |
| - Course Y | : ± 80 [mm] |

Type : Centre de tournage/fraisage**Marque : INDEX****Modèle : R 200****Année : 2015****N° Série : 480089****N° Stock : 10685**

- Course axe B : 270 [°]
- Précision d'indexation axe B : 0.001 [°]
- Type d'outil : HSK-T40
- Vitesse de broche : 18000 [tr/min]
- Puissance de broche : 11 [kW]
- Outils Fixes sur électrobroche de fraisage : 6 x VDI25

CHANGEUR D'OUTILS

- Type de changeur d'outils : Bras chargeur
- Capacité de magasin : 80
- Temps de changement d'outil : 4.5 [s]

ALIMENTATION ELECTRIQUE

- Tension alimentation : 400 [V]
- Puissance installée : 68 [kW]

ENCOMBREMENT

- Hauteur machine : 2500 [mm]
- Poids machine : 11000 [kg]

EQUIPEMENT

- CNC : Siemens Sinumerik 840D
- Bac d'arrosage
* avec pompe HP
* avec filtration papier
* Arrosage centre broche
- Convoyeur à copeaux
- Refroidissement de broche
- Récupérateur de pièces