

INDEX G250

Type : Centre de tournage/fraisage

Marque : INDEX

Modèle : G250

Année : 2006

N° Série : 540047

N° Stock : T14910



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Nombre d'axes	: 9
- Nombre de broches	: 2
BROCHE PRINCIPALE	
- Nez de broche	: ISO 7027/1
- Puissance de broche	: 31/ 42,5 [kW]
- Vitesse de broche	: 3500 [tr/min]
- Diamètre max en barre	: 90 [mm]
- Diamètre max sur le banc	: 560 [mm]
- Diamètre max en mandrin	: 250 [mm]
- Précision d'indexation axe C	: 0,001 [°]
CONTRE-BROCHE	
- Nez de broche	: ISO 702/1-6
- Puissance de broche	: 31 / 42,5 [kW]
- Vitesse de broche	: 3500 [tr/min]
- Diamètre max en barre	: 90 [mm]
- Précision d'indexation axe C	: 0,001 [°]
- Course	: 1.430 [mm]
BROCHE DE TOURNAGE FRAISAGE	
- Course X/Z	: 300 x 1.400 [mm]
- Course Y	: 285 [mm]
- Course axe B	: 360 [°]
- Type d'outil	: HSK63
- Vitesse de broche	: 12.000 [tr/min]
- Puissance de broche	: 27,5 [kW]
CHANGEUR D'OUTILS	

Type : Centre de tournage/fraisage

Marque : INDEX

Modèle : G250

Année : 2006

N° Série : 540047

N° Stock : T14910

- Type de changeur d'outils : Bras chargeur
- Capacité de magasin : 2 x 40
TOURELLE INFÉRIEURE
- Nombre de positions : 12
- Nombre de positions motorisées : 12
- Course X/Z : 140 x 1400 [mm]
- Type d'outil : VDI 40
- Vitesse outils tournants : 6.000 [tr/min]
- Puissance outils tournants : 9,4 [kW]
ALIMENTATION ELECTRIQUE
- Tension alimentation : 400 [V]
- Puissance installée : 73 [kW]
ENCOMBREMENT
- Dimensions au sol : 5.460 x 2.560 [mm]
- Hauteur machine : 2.400 [mm]
- Poids machine : 13.500 [kg]
HEURES MACHINE
- Heures sous tension : 42.100 [h]

EQUIPEMENT

- CNC : C200-4D (SIEMENS 840D Powerline)
- Règles de mesure directe
- Bac d'arrosage : KNOLL
* avec pompe HP : 80 [bar]
* avec filtration par pompe à vide
- Convoyeur à copeaux
- Aspirateur brouillard d'huile
- Refroidissement de broche
- Contrôle bris d'outil
- Hublots visiport
- Bande transporteuse de pièces