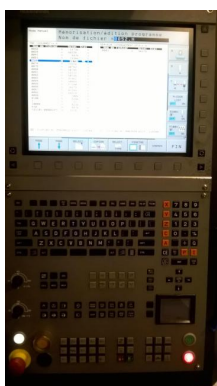


## DOOSAN VC630 5AX

**Type : Centre d'usinage vertical**  
**Marque : DOOSAN**  
**Modèle : VC630 5AX**  
**Année : 2011**  
**N° Série : MV0043-000064**  
**N° Stock : 9986**



### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Nombre d'axes	: 5
BROCHE DE FRAISAGE	
- Type de porte outil	: BT40
- Puissance de broche	: 24/32 [kW]
- Vitesse de broche	: 12000 [tr/min]
- Heures de broche	: 9122 [h]
AXES LINEAIRES	
- Courses axes X/Y/Z	: 650/765/520 [mm]
- Vitesses avances rapides (X/Y/Z)	: 40/40/36 [m/min]
- Vitesses avances travail (X/Y/Z)	: 18/18/18 [m/min]
AXE ROTATIF A	
- Course	: 150 (+30 -120) [°] (+/-)
- Vitesse avance rapide	: 20 [tr/min]
- Vitesse avance travail	: 7200 [mm/min]
AXE ROTATIF B	
- Course	: 360 [°] (+/-)
- Précision d'indexation	: 0.001 [°]
- Vitesse avance rapide	: 30 [tr/min]
- Vitesse avance travail	: 7200 [mm/min]
CHANGEUR D'OUTILS	
- Type de changeur d'outils	: Bras chargeur
- Capacité de magasin	: 120
- Temps de changement d'outil	: 1 [s]
TABLE	
- Dimensions table	: 500 X 500 [mm]

**Type : Centre d'usinage vertical**

**Marque : DOOSAN**

**Modèle : VC630 5AX**

**Année : 2011**

**N° Série : MV0043-000064**

**N° Stock : 9986**

- Poids admissible sur table : 500 [kg]  
- Distance table / nez de broche : 160/680 [mm]  
CHANGEUR DE PALETTES  
- Dimension palette : 500 x 500 [mm]  
- Nombre de palettes : 2  
- Temps de changement de palette : 30 [s]  
ALIMENTATION ELECTRIQUE  
- Puissance installée : 54 [kW]  
HEURES MACHINE  
- Heures sous tension : 24226 [h]  
- Heures de travail : 9122 [h]

#### **EQUIPEMENT**

- CNC : Heidenhain TNC530  
- Interface(s) : RS232 / USB / PCMCIA  
- Manivelle électronique déportée  
- Lampe d'état 3 couleurs  
- Bac d'arrosage  
\* avec pompe HP : 20 [bar]  
- Arrosage centre broche  
- Convoyeur à copeaux  
- Refroidissement de broche  
- Palpeur outils marque/type : Renishaw  
- Transformateur électrique